



Casse Rurali
Trentine

F.I.S.I. - COMITATO TRENTINO

Circuito Casse Rurali Trentine

Trofeo Oom+ | Ragazzi e Allievi



Lo Sporting Club Madonna di Campiglio,
lo Ski Team Val di Sole e
l' Agonistica Campiglio Val Rendena organizzano i:

CAMPIONATI TRENTINI RAGAZZI / ALLIEVI

2016

Madonna di Campiglio 13/03/2016 SG

Ufficio gare: Chalet Iagheretto 2° piano Sala Consiglio
Via Monte Spinale n° 16, Madonna di Campiglio
Tel. 0465/440503, Fax 0465/446521,
eventi@sportcampiglio.com



Alpine adrenaline.
Welcome to the Home of quattro.

Gamma A6; Valori massimi: consumo di carburante (l/100 km): ciclo urb. 13,4
extraurb. 7,4 - comb. 9,6; emissioni CO₂ (g/km): ciclo comb. 223.



All'avanguardia della tecnica





Casse Rurali
Trentine

F.I.S.I. - COMITATO TRENINO

Circuito Casse Rurali Trentine
Trofeo Oom+ I Ragazzi e Allievi



CAMPIONATI TARENTINI RAGAZZI ALLIEVI

Fase Regionale – SG 13 Marzo 2016

Madonna di Campiglio

Sporting Club Madonna di Campiglio, Agonistica Campiglio Val Rendena e Val di Sole Ski Team, indicano ed organizzano i **CAMPIONATI TARENTINI** per la categoria Ragazzi/Allievi di Super Gigante, Ski Cross, Slalom Speciale e Slalom Gigante del circuito A-B-C Casse Rurali Trentine.

13 Marzo 2016 a Madonna di Campiglio Pista Fis 3-Tre località Cinque Laghi Patascoss (omologazione n° 12/168/TN/A) gara **Super Gigante**.

Le iscrizioni per gli atleti dovranno pervenire tramite la procedura on-line del Comitato Trentino FISI, alle Società organizzatrici **entro e non oltre le ore 12,00 del giorno 12 marzo 2016**. Dovranno essere complete di: generalità di ogni atleta, anno di nascita, punteggio e codice FISI dell'atleta e della Società di appartenenza.

I pettorali saranno distribuiti la mattina del 13 marzo 2016 dalle ore **07,00** alle ore **07,30** presso Rifugio Patascoss località Cinque Laghi Patascoss.

Il sorteggio degli ordini di partenza avrà luogo presso l'Ufficio Gare allo Chalet Laghetto 2° Piano – Via Monte Spinale, 16 – Madonna di Campiglio. Ad esso è ammesso un solo rappresentante per Società.

La quota di iscrizione è di € 10,00.

E' facoltà del Comitato Organizzatore apportare al presente regolamento tutte le modifiche che si rendessero necessarie per la migliore riuscita della manifestazione e delle gare, sempre che non siano in contrasto con quanto previsto dalla R.T.F.

Eventuali reclami dovranno essere presentati alla Giuria per iscritto, accompagnati dalla tassa di euro 50,00 restituibile solo in caso di accettazione del reclamo stesso e nei tempi previsti dal Regolamento F.I.S.I.

Il Comitato Organizzatore non si assume responsabilità per incidenti a concorrenti, a terzi e a cose durante e dopo lo svolgimento della manifestazione. Dichiara comunque di aver stipulato l'assicurazione per la responsabilità civile e per i rischi derivanti dall'organizzazione delle gare.

La premiazione della gara si terrà 30 minuti dopo l'arrivo dell'ultimo concorrente presso la terrazza del Rifugio Patascoss.

Alla premiazione finale di **Domenica 20 Marzo 2016** verrà consegnato ad ogni partecipante il pacco gara dei Campionati Trentini 2016.



Alpine adrenaline.
Welcome to the Home of quattro.

Gamma A6; Valori massimi: consumo di carburante (l/100 km): ciclo urb. 13,4 extraurb. 7,4 - comb. 9,6; emissioni CO₂ (g/km): ciclo comb. 223.



All'avanguardia della tecnica





Casse Rurali
Trentine

F.I.S.I. - COMITATO TRENTO

Circuito Casse Rurali Trentine

Trofeo Oom+ I Ragazzi e Allievi



PROGRAMMA	12/03/2016	13/03/16 SG Madonna di Campiglio
Riunione di Giuria	Ore 18:00 presso Ufficio Gare Chalet Laghetto 2°Piano Via Monte Spinale, 16 Madonna di Campiglio tel. 0465-440503	
Distribuzione Pettorali		Dalle ore 07:00 alle ore 07:30 presso Rifugio Patascoss (Località 5 Laghi)
Pista		5 Laghi FIS 3-Tre
Orario Apertura Impianti		Ore 07:45
Ricognizione Gara		Ore 08:15-09:00
Ultima Entrata in Pista		Ore 08:40
Entrata Personale in Pista (solo accreditati)		Ore 09:05
Partenza 1° Manche/Gara		Ore 09:15
Premiazione		30 minuti dopo l'arrivo dell'ultimo concorrente Rifugio Patascoss (Località 5 Laghi)



Alpine adrenaline.
Welcome to the Home of quattro.

Gamma A6; Valori massimi: consumo di carburante (l/100 km): ciclo urb. 13,4
extraurb. 7,4 - comb. 9,6; emissioni CO₂ (g/km): ciclo comb. 223.



All'avanguardia della tecnica

